

Instrucciones para la máquina de chapas Micro - 25, 38, 45, 58 y 77 mm

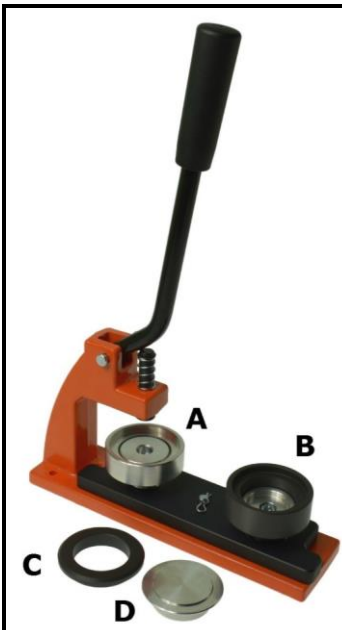


www.e-badges.net
sales@buttons.co.uk
+44 1780 740 075

Ir a <https://youtu.be/oz9FLolPXLQ> para ver un vídeo de instrucciones

CONSEJOS UTILES

- El mango debe subirse hacia arriba como se muestra en la imagen 1. Requiere un tirón constante y no una fuerza excesiva.
- Espaciadores - Los tamaños de chapas de 45mm y 58mm requieren un espaciador metálico en el segundo troquel (B) cuando se hacen todos los productos excepto los llaveros.
- Para una mayor estabilidad, monte la máquina de chapas en una base de madera o en un banco con agujeros previamente perforados (recomendado para los tamaños mayores).
- Utilice siempre el cúter sobre una tabla de cortar resistente para garantizar un corte limpio. Cuchillas y tablas de cortar de repuesto



FABRICAR EL FRENTE DE UNA CHAPA:

- Imprime su creación al tamaño adecuado siguiendo la guía de diseño proporcionada (también disponible en línea).
- Coloque un frente de chapa metálico en el troquel (A) con el borde más afilado encajado en la ranura.
- Coloque su creación/diseño recortado y un disco de plástico transparente en la parte superior del frente metálico de la chapa.
- Coloque el anillo gris (C) en la parte superior.
- Coloque el punzón central (D) en la parte superior (como un sombrero de copa).
- Gire la placa base negra para que el punzón central (D) quede debajo de la manija y tire hacia abajo. Chapas el frontal, la imagen y el disco de plástico transparente se colocan en el anillo gris (C).



FABRICAR LA PARTE TRASERA DE UNA CHAPA:

- Coloque la parte trasera de la chapa con el alfiler insertado en el segundo troquel (B) con la "Z" del pasador hacia arriba. Para las chapas de 25 mm con parte trasera abierta, utilice un pequeño anillo de plata, con el borde más afilado hacia arriba.
- Coloque el anillo gris (C) en la parte superior.
- Gire el punzón central (D) para que encaje en el anillo gris (C).
- Gire la placa base negra para que el punzón central (D) quede debajo de la manija y tire hacia abajo.
- Retire el anillo gris (C) y el punzón central (D) de la prensa para mostrar la chapa terminada.



Si se trata de una placa abierta de 25 mm, inserte ahora el alfiler en "D" de cobre.



Para obtener más ayuda, póngase en contacto con help@enterpriseproducts.co.uk